

Hydraulische Spannmutter

Verschraubungssystem - Quadrat

NORIS

Baureihe N52

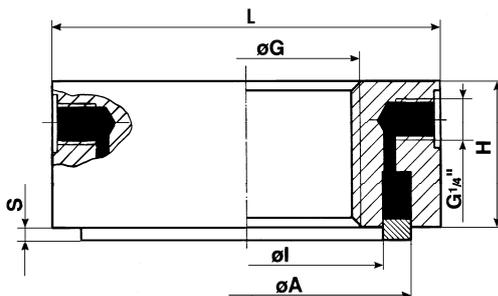
Merkmale der Baureihe

**Radiale Bedienung
mit Ölpumpe / Aggregat**

**Medium verbleibt im
Druckerzeugersystem**



Der Druckaufbau wird mittels fest angeschlossener Ölpumpe oder Hydraulikaggregat eingeleitet. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Der Systemdruck in der Spannmutter lässt sich am Manometer des Druckerzeugers präzise ablesen. Der Druckabbau erfolgt direkt über das angeschlossene Druckerzeugersystem. Der Ringkolben mit der Spannmutter wird zur Gegenfläche gedrückt. Das Medium fließt zurück in das Druckerzeugersystem.



Spannweg
2 mm
4 mm
10 mm

maximal mögliches Gewinde $\varnothing G_{max.}$	Ringkolben		Außenmaße L x B	Höhe H	Spannkraft in kN mit max. Arbeitsdruck		TEILE-NR. bei Spannweg S
	$\varnothing A$	$\varnothing I$			400 bar	700 bar	
							2 mm
30	65	40	80 x 80	45	80	140	052.02.030
							4 mm
36	66	46	80 x 80	50	70	120	052.04.036
							10 mm
36	66	46	90 x 90	60	70	120	152.10.036

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer roten Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG

– ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de