

Hydraulische Spannmutter

Verschraubungssystem - Rund

NORIS

Baureihe N40

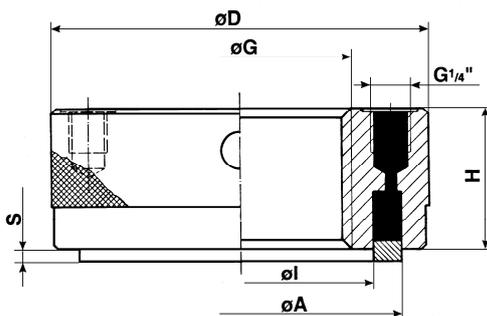
Merkmale der Baureihe

**Axiale Bedienung
mit Ölpumpe / Aggregat**

**Medium verbleibt im
Druckerzeugersystem**



Der Druckaufbau wird mittels fest angeschlossener Ölpumpe oder Hydraulikaggregat eingeleitet. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Der Systemdruck in der Spannmutter lässt sich am Manometer des Druckerzeuger präzise ablesen. Der Druckabbau erfolgt direkt über das angeschlossene Druckerzeugersystem. Der Ringkolben mit der Spannmutter wird zur Gegenfläche gedreht. Das Medium fließt zurück in das Druckerzeugersystem.



Spannweg
4 mm
6 mm
10 mm

maximal mögliches Gewinde $\varnothing G_{max.}$	Ringkolben		Außen $\varnothing D$	Höhe H	Spannkraft in kN mit max. Arbeitsdruck		TEILE-NR. bei Spannweg S
	$\varnothing A$	$\varnothing I$			400 bar	700 bar	
4 mm							
36	66	46	80	50	70	120	040.04.036
52	82	62	96	50	90	160	040.04.052
6 mm							
80	115	95	135	55	130	230	040.06.080
100	130	112	150	55	135	240	040.06.100
140	175	115	195	55	205	360	040.06.140
10 mm							
36	66	46	85	60	70	120	140.10.036
52	82	62	100	60	90	160	140.10.052

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer roten Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG

– ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de