

Hydraulische Spannmutter

Kolbensystem

NORIS

Baureihe N10.02

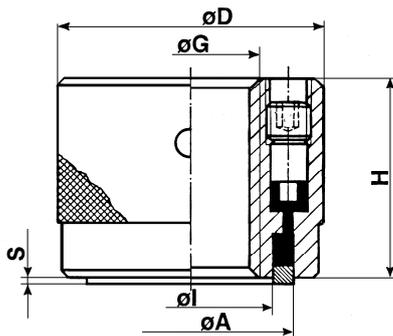
Merkmale der Baureihe

**Axiale Bedienung
mit Stiftschlüssel**

Medium verbleibt im System



Der mitgelieferte Stiftschlüssel wird verwendet, um die Druckschrauben in den Mutterkörper einzudrehen. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Mit geringem Kraftaufwand, mittels Stiftschlüssel an der Druckschraube, wird eine sehr große Spannkraft am Ringkolben erzeugt. Beim Entlasten der Spannmutter werden die Druckschrauben in die Ausgangsposition gebracht und der Ringkolben mit der Spannmutter zur Gegenfläche gedreht. Das Medium verbleibt im System.



Spannweg 2 mm

maximal mögliches Gewinde $\sigma G_{max.}$	Ringkolben		Außen σD	Höhe H	Spannkraft (Handkraftabhängig) in kN	TEILE-NR. bei Spannweg S 2 mm
	σA	σI				
16	28	22	44	40	25	110.02.016
20	34	26	48	47	40	110.02.020
24	40	32	56	47	40	110.02.024
30	46	38	63	48	50	110.02.030
36	52	44	70	50	55	010.02.036
42	62	50	80	60	95	010.02.042
52	72	60	90	60	110	010.02.052
68	92	82	110	60	120	010.02.068
80	100	88	120	70	160	010.02.080
100	125	110	145	80	190	010.02.100

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG

– ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de